

**MIMO Srl divisione ALLEN**

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
 info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Tavole ortogonali manuali, tavole lineari, tavole ortogonali di alta precisione con viti a ricircolo di sfere, manuali visualizzate e a controllo numerico

TL/86 TAVOLA LINEARE

**Materiale**

GHISA G26 UNI 5007 GHISA G26 UNI 5007

Caratteristiche

DUREZZA BRINELL: HB = 190÷240

CARICO ROTTURA: Rmin = 26

ALLUNGAMENTO %: A% = 1

DUREZZA BRINELL: HB = 190÷240

ALLUNGAMENTO %: A% = 1

CARICO ROTTURA: Rmin = 26

Accessorio derivato dal modello tavola ortogonale, di cui conserva il gruppo di manovra e la tavola scanalata superiore. Il movimento avviene su un unico asse e pertanto ne risulta una struttura ancora più rigida e compatta, che permette sollecitazioni ancora maggiori soprattutto in fresatura.

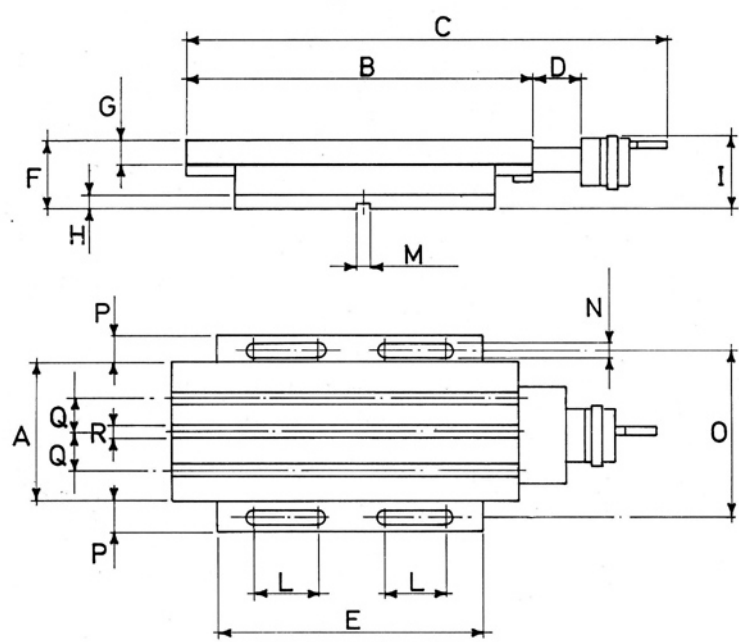
Tutti i piani di appoggio e le guide di scorrimento, prismatiche e registrabili, sono accuratamente rettificati. Un rapido bloccaggio laterale consente di arrestare con sicurezza l'asse una volta posizionato.

Sul piano di appoggio inferiore sono ricavate delle scanalature che consentono il perfetto allineamento della tavola sulla macchina utensile.

DATI DIMENSIONALI

S* corsa totale

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S*	PESO Kg
200	155	300	490	75	220	81	30.5	14	77	77	16H7	13	178	29	40	10H7	210	18
300	165	380	570	75	280	81	30.5	15	77	77	16H7	13	196	34	41	10H7	285	26
400	202	500	770	107	375	105	35.5	15	108	110	16H7	16	238	41	53	10H7	410	52
500	250	600	870	107	452	110	36	15	110	110	16H7	16	294	45	64	14H7	500	75
600	300	752	1020	107	550	116	45	15	110	110	16H7	16	353	47	95	14H7	610	110



DATI FUNZIONALI

TIPO	Ø T.P.N.	KG
200	16x4	150
300	16x4	200
400	20x4	330
500	20x4	470
600	25x5	620

