

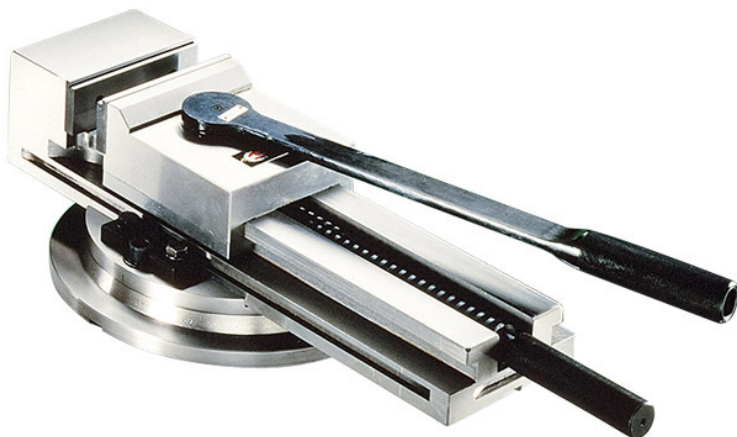


MIMO Srl divisione ALLEN

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Morse modulari per fresatrici e centri di lavoro meccaniche, idropneumatiche, idrauliche e oleodinamiche, morse per rettifica

MRA/87-N MORSA MECCANICA



Materiale

GHISA GS 600-3 UNI 4544 GHISA GS 600-3 UNI 4544

Caratteristiche

Durezza Brinell: HB = 190-270
CARICO ROTTURA Rmin = 61
ALLUNGAMENTO %: A% = 3
ALLUNGAMENTO %: A% = 3
CARICO ROTTURA Rmin = 61
Durezza Brinell: HB = 190-270

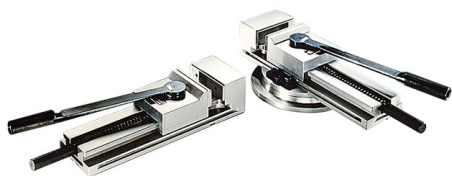
La caratteristica principale di questa morsa è la rapidità di bloccaggio dei pezzi da lavorare che avviene tramite un dispositivo eccentrico che consente elevate forze di serraggio con un minimo sforzo da parte dell'operatore.

Le ganasce riportate sono in acciaio, cementate, temprate ed accuratamente rettificate. Sono dotate di un gradino superiore che, unitamente alla considerevole apertura della morsa, consentono il fissaggio di piatti e lamiere da sottoporre a lavorazioni meccaniche permettendo anche la fuoriuscita dell'utensile dal pezzo senza intaccare il piano stesso della morsa.

La rapidità con cui avviene il bloccaggio e lo sbloccaggio del pezzo rende particolarmente adatta questa morsa alle lavorazioni in serie, assicurando sempre precisione e ripetibilità di posizionamento dei pezzi da lavorare. La robusta struttura, le guide a tenone accoppiate alla parte mobile con tolleranze di lavorazione strettissime ed il materiale impiegato assicurano inoltre assenza di vibrazioni anche con considerevoli asportazioni in fresatura, con conseguenti migliori finiture dei pezzi lavorati e maggiore precisione.

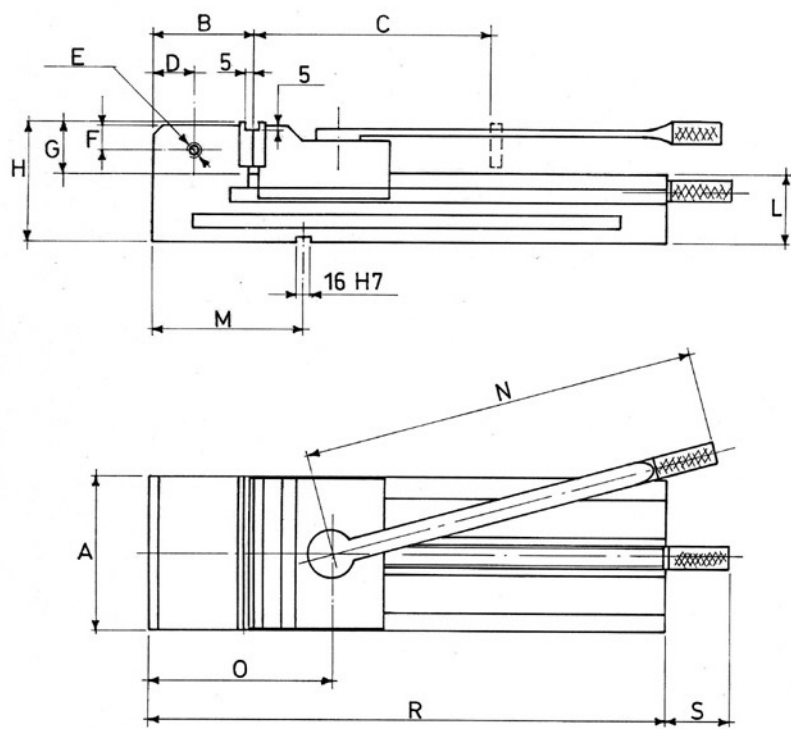
La morsa può essere fornita con la base girevole e graduata in 360° o senza base, in quest'ultimo caso il perfetto allineamento della ganascia è possibile tramite una scanalatura realizzata nella parte inferiore del suo basamento.

Photogallery



DATI DIMENSIONALI

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	R	S	PESO Kg
100	100	74.5	160	30	M10	25	47	102	55	100	322	143	345	120	26
125	125	76.5	215	32.5	M10	25	52	112	60	110	322	147	430	120	33
150	150	86.5	270	37.5	M10	25	52	112	60	120	483	157	520	120	40
175	175	96.5	350	45	M10	25	57	127	70	130	483	167	635	120	71
200	200	106.5	420	50	M10	25	57	127	70	140	483	177	745	120	84



DATI FUNZIONALI

TIPO	P (KN)
100	24
125	34
150	44
175	47
200	49

