


**MIMO Srl divisione ALLEN**

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611  
 info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Mechanische, hydropneumatische und hydraulische Modulare Schraubstöcke für Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren, Schraubstöcke für Schleifarbeiten

## MAP/78-N MECHANISCHER SCHRAUBSTOCK


**Material**

GUSSEISEN GS 600-3 UNI 4544 GUSSEISEN GS 600-3 UNI 4544  
 GUSSEISEN GS 600-3 UNI 4544 GUSSEISEN GS 600-3 UNI 4544

**Eigenschaften**

HÄRTE BRINELL: HB=190-240  
 BRUCHSPANNUNG Rmin = 61  
 DEHNUNG %: A% = 3  
 HÄRTE BRINELL: HB=190-240  
 BRUCHSPANNUNG Rmin = 61  
 DEHNUNG %: A% = 3  
 DEHNUNG %: A% = 3  
 BRUCHSPANNUNG Rmin = 61  
 HÄRTE BRINELL: HB=190-240  
 DEHNUNG %: A% = 3  
 BRUCHSPANNUNG Rmin = 61  
 HÄRTE BRINELL: HB=190-240

Extrem steifer und kompakter Schraubstock, der den härtesten Erschütterungen bei der Bearbeitung von Werkstücken in Werkzeugmaschinen stand halten kann.

Diese Eigenschaft garantiert die Abwesenheit von Vibrationen, eine Sichere Fixierung, hohe Genauigkeit und ein gutes Ergebnis bei den Werkstücken.

Der bewegliche Backenkopf bleibt auch bei vollständiger Öffnung dank der doppelten Zapfenführung am Sockel mit präzisen Bearbeitungstoleranzen präzise ausgerichtet.

Sowohl die Stellschraube, als auch die Führungen und die obere Auflage sind vor Spänen und Staub, die bei mechanischen Bearbeitungen entstehen, effektiv geschützt und machen diese Schraubstock quasi wartungsfrei.

Der Schraubstock kann komplett mit einem 360°-gerasterten Drehsockel oder ohne Sockel geliefert werden; in diesem Fall ermöglichen zwei Längs- und Querrillen an der Unterseite die perfekte Ausrichtung der Backen.

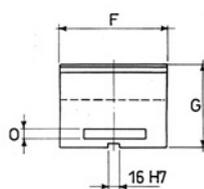
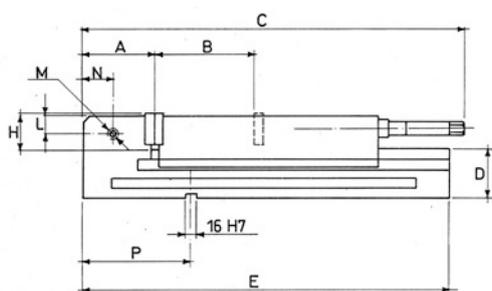
Die montierten flachen Backen bestehen aus aufgekohltem, temperiertem und geschliffenem Stahl; auf Anfrage können auch prismatische Backen montiert für die Fixierung von zylindrischen Werkstücken geliefert werden.

## Photogallery



## DATI DIMENSIONALI

TYP	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	GEWICHT Kg
100	74.5	130	360	55	345	100	102	47	25	M10	30	10	100	16
125	76.5	160	445	60	430	125	112	52	25	M10	32.5	10	110	28
150	86.5	200	535	60	520	150	112	52	25	M10	37.5	10	120	40
175	96.5	250	590	70	535	175	127	57	25	M10	45	10	130	68
200	106.5	300	635	70	645	200	127	57	25	M10	50	10	140	83



## DATI FUNZIONALI

TYP	*KN
MAP 78 N/100	29
MAP 78 N/125	49
MAP 78 N/150	59
MAP 78 N/175	69
MAP 78 N/200	78

