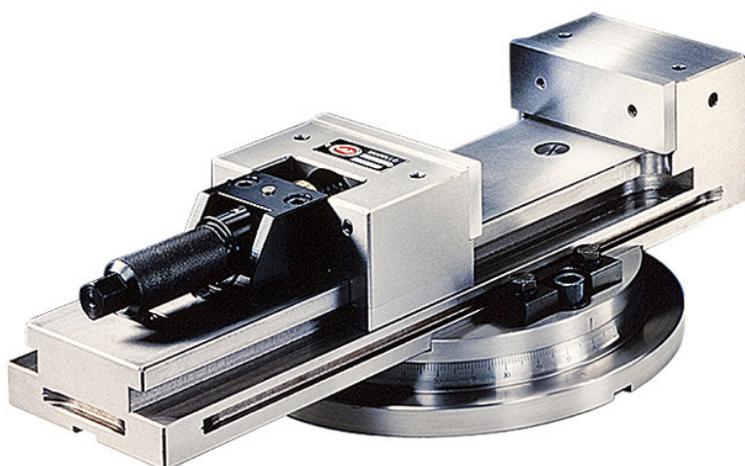



MIMO Srl divisione ALLEN

Via dell'Industria, 36 - 35020 – BRUGINE (PD) Italy - Tel. +39 049 5806061 Fax: +39 049 5806611
 info@allentechnology.it - www.allentechnology.it

Morse modulari per fresatrici e centri di lavoro meccaniche, idropneumatiche, idrauliche e oleodinamiche, morse per rettifica

MU/90 MORSA MODULARE


Materiale

GHISA GS 600-3 UNI 4544 GHISA GS 600-3 UNI 4544 GHISA GS
 600-3 UNI 4544 GHISA GS 600-3 UNI 4544

Caratteristiche

Durezza Brinell: HB = 190-270
 CARICO ROTTURA Rmin = 61
 ALLUNGAMENTO %: A% = 3
 Durezza Brinell: HB = 190-270
 CARICO ROTTURA Rmin = 61
 ALLUNGAMENTO %: A% = 3
 ALLUNGAMENTO %: A% = 3
 CARICO ROTTURA Rmin = 61
 Durezza Brinell: HB = 190-270
 ALLUNGAMENTO %: A% = 3
 CARICO ROTTURA Rmin = 61
 Durezza Brinell: HB = 190-270

Questa morsa è stata realizzata tenendo conto delle esigenze attuali delle moderne macchine utensili e centri di lavoro C NC ad alto rendimento. Proprio per questo è stata costruita con un materiale la cui principale caratteristica è di assorbire le vibrazioni, da sempre dannose sia per i pezzi da lavorare che per la macchina utensile stessa che esegue la lavorazione.

Altre caratteristiche di questa morsa sono:

- rapidità di montaggio e allineamento della stessa in macchina
- grande apertura disponibile con ingombri ridotti
- possibilità di piazzamento versatile
- elevata forza di serraggio e alta precisione

Tutte queste caratteristiche fanno di questa morsa un'attrezzatura estremamente versatile nell'impiego. Il basamento, realizzato in un unico pezzo di fusione con la testa fissa, e lo scorrevole sono costruiti in ghisa sferoidale GS 600. Di questo materiale sono ben note le eccellenti caratteristiche meccaniche che conferiscono a questa morsa compattezza e

rigidità anche con le più gravose sollecitazioni.

La parte mobile scorre su guide a tenone, lavorate con tolleranze precise.

Tutti i piani di appoggio inferiori, superiori e laterali sono accuratamente rettificati. Ne consegue pertanto una geometria particolarmente precisa in tutti i suoi punti, che conferisce alla morsa quella caratteristica di modularità nel comporre a trezzature che richiedono l'impiego della morsa in verticale, orizzontale, lateralmente sui suoi fianchi, montata su cubi e squadre oppure ancora l'impiego di più morse affiancate tutte fra loro perfettamente allineate.

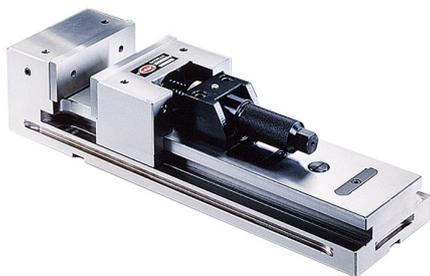
A questo scopo la morsa è dotata di scanalature di allineamento longitudinali e trasversali e della possibilità di fissaggio al piano e alle attrezzature mediante staffe di bloccaggio laterali oppure tramite una serie di fori centrali eseguiti nella sua lunghezza.

Altra caratteristica importante è il sistema di bloccaggio pezzo che avviene tramite una vite trapezoidale con filettatura sinistrali costruita in acciaio e accoppiata ad una chiocciola realizzata in bronzo ad alta resistenza meccanica. Tale sistema permette di raggiungere agevolmente elevate forze di serraggio tra le ganasce. Inoltre, tutto il gruppo vite-chiocciola è facilmente riposizionabile al fine di predisporre la morsa sulla apertura desiderata in modo che il serraggio pezzo avvenga sempre nelle condizioni meccaniche più favorevoli. Apposite protezioni amovibili riparano da trucioli e polveri sia le filettature che gli incastri centrali per il supporto chiocciola di cui la morsa è dotata. Lo smontaggio e rimontaggio per pulizia e manutenzione della vite, della chiocciola e dello scorrevole è estremamente semplice ed eseguibile indipendentemente dal piazzamento della morsa.

Le ganasce piane riportate sono in acciaio, cementate, temprate e rettificate; a richiesta possono essere fornite le ganasce prismatiche, adatte al serraggio dei pezzi cilindrici.

La morsa può essere fornita completa di [base girevole e graduata in 360°](#). Accessori di normale dotazione sono la chiave polivalente per la rimozione delle protezioni e del supporto chiocciola, la chiave a cricchetto reversibile usata per il serraggio pezzo e le 4 staffe di bloccaggio.

Photogallery



DATI DIMENSIONALI

TIPO	100	125	150	175	200	TOLL.
A	100	125	150	175	200	
B	150	220	300	300 400	300 400 500	+3,00 +5,00
C	47	52	52	57	57	
D	55	60	60	70	70	
E	102	112	112	127	127	
F	345	430	520	535 635	545 645 745	±0,1
G	435	522	612	622 722	632 732 832	
H	2	3	4	4 5	4 5 6	
L	M10	M10	M10	M10	M10	
M	2	2	3	3 4	3 4 5	
N	74.5	76.5	86.5	96.5	106.5	
O	80	100	110	135	160	
P	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	
Q	Ø16	Ø16	Ø16	Ø16	Ø16	
R	32	32	32	32	32	
S	10	10	10	10	10	
T	100	110	120	130	140	±0,05
U	100	100	100	100	100	±0,1
V	25	25	25	25	25	
Z	84.5	96.5	96.5	96.5	96.5	
AA	25	25	25	25	25	
AB	30	32.5	37.5	45	50	
Peso kg	18	27	38	53 62	66 76 88	

